

全自動フィルター完全性試験制御システム AIT-MKIV



全自動で、無菌状態を維持したまま、最大4か所までのフィルターへの完全性試験を実施可能



・バブルポイント試験画面



·操作履歴(監査証跡)画面

「データインテグリティ」をハイレベルに対応

- ユーザー判別・・・ID とユーザー名で判別
- ・階層分け・・・権限によって操作範囲を選別可能
- ・監査証跡・・・いつ、誰が、どの画面で、何から何へ、どういった理由で
- ・データバックアップ・・・FTP 送信によって、受け側の PC サーバーに一日一回送信可能

特長

·1台で多段濾過に対応。試験機とフィルターが別 室の場合や階が離れた場合も対応できます。

ハードウェア

- ・汎用(三菱電機製)のシーケンサ計装制御モジュール使用
- ・制御盤内に設置される為、試験機用のフロアスペースが不要
- ・メンテナンス、校正作業は全て設置場所で実施。
- ・センサー類は汎用品を使用
- ・インラインシステムなので、ハウジング一次側を開閉する事なく 試験を行えます(SIP後の無菌維持)
- ・WIT における流量測定は SIP 対応流量計により直接判定
- ・操作モニタとプリンタは別フロアに設置し操作可能

ソフトウェア

- ・試験は BPT/DFT/WIT(HCT)/PHT の全種類対応可能
- ・水による疎水性フィルターの完全性試験が可能
- ・フィルター規格値さえ解れば、全てのフィルターメーカーの製品 への完全性試験で御利用いただけます
- ・試験に必要な水やエアーは、設備のクリーンエアーと WFI を利用
- ・1台で4か所までのフィルターへ試験を行えるので多段濾過にも 対応でき、部屋や階が違う場合も対応可能
- ・大型マルチハウジング (30 インチ 27 本) 等に対応実績あり
- ・GAMP 準拠

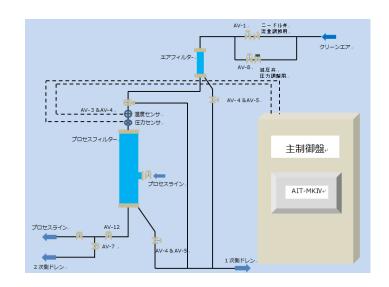


制御方法

完全性試験制御システム AIT-MKIVは、工程主制御盤内に設置し工程制御 PLC からの命令で動作します。ろ過工程を進行させると完全性試験のタイミングで AIT-M KIVへ開始信号が送られ動作します。

ライン上の完全性試験用バルブを制御する事で試験工程を進行。設置されたセンサ(圧力・温度)からのアナログ信号を受け、試験を合否判定します。

試験終了後、試験完了信号を工程制御 PLC に返し、以降の工程が進行します。



仕様

AIT-MKIVハードウェア構成

機器名称	数量	メーカ	型番
CPU ユニット	1	三菱電機	Q24DHCCPU-V
電源ユニット	1	三菱電機	Q64PN
ベースユニット	1	三菱電機	Q38B
AD 変換ユニット	1~3	三菱電機	Q64-AD-GH
入力ユニット	1	三菱電機	QX40 16 点
出力ユニット	2	三菱電機	QY40P 16 点
タブレット PC	1	パナソニック	FZ-G1
サーマルレシートプリンタ	1	セイコーエプソン	TM88VI

AIT-MKIV ソフトウェア

使用OS	VxWorks	画面と操作	液晶タッチパネルによる表示と操作
実行可能なテスト	BPT/DFT/WIT/PFT/リークテス ト/DFT と BPT の連続試験	自動データ保存	内蔵シリコンディスク上に各ライン 2000 テストまで
測定フィルター数	4か所まで	印字	別設置の指定サーマルプリンタで印字
設定テスト数	各ライン 31 テストまで	データ送信	RS-232C 経由で試験終了時に自動送出

ご注文方法または製品に関するお問合せ

トランステック株式会社 計測機器部 〒141-0022東京都品川区東五反田1-11-15 電波ビル3F

TEL: 03-5475-5656 E-mail: inst@transtech.co.jp HP:https://www.transtech.co.jp

^{*} カタログの内容は予告なしに改定される場合がございます。 * 記載されている製品名、社名は各社の商標または登録商標です。 CAT-CO2